

PlasTec

Plásticos de Ingeniería para la Minería y la Industria

2026



SERVICIOS

MECANIZADO Y DIMENSIÓN



TORNO CONVENCIONAL

Ofrecemos soluciones integrales en la fabricación y transformación de piezas mediante procesos de mecanizado con torno, garantizando tolerancias mínimas y acabados de alta calidad.

- * Mecanizado de Alta Presición
- * Tolerancias Estrictas
- * Acabados Superficiales Superiores

FRESADORA CONVENCIONAL

Complementamos nuestra capacidad productiva con el servicio avanzado de fresado industrial, lo que nos permite realizar cortes y formas complejas y precisas en diversos materiales.

- * Fresado Complejo
- * Geometrias Precisas
- * Diversidad de Materiales

DIMENSIONADORA VERTICAL

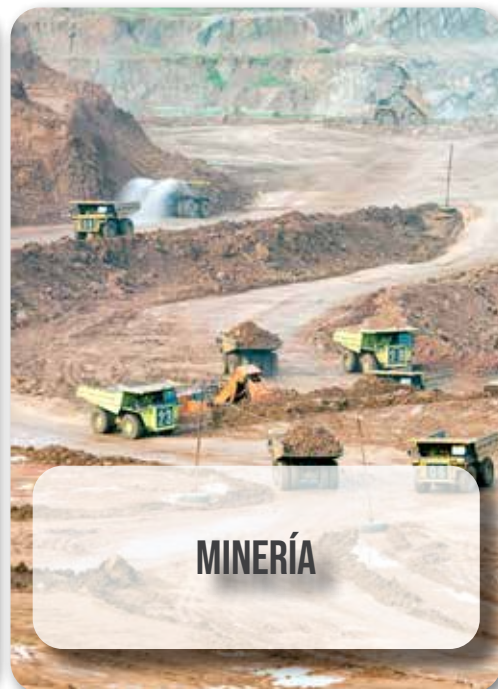
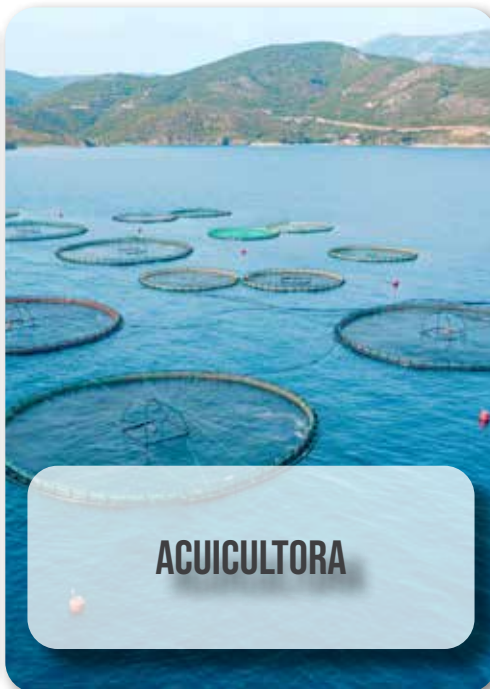
Ofrecemos dimensionado en seccionadora vertical, permitiendonos llevar a cabo cortes lineales exactos y limpios en planchas de gran formato.

- * Cortes Lineales Exactos
- * Limpios y sin Rebabas.
- * Planchas de Gran Formato

Nuestra combinación de tecnología avanzada, nos permite abordar desde piezas mecánicas complejas, hasta el habilitado de paneles industriales, asegurando eficiencia operativa y precisión milimétrica en cada proyecto.

ÁREAS DE APLICACION

PLASTICOS DE ALTO RENDIMIENTO



Industria Automotriz
Industria Manufacturera
Agrícolas y ganaderos

Exportacion
Frigoríficos
Bodegaje

Industria de transporte y logística
Puertos aéreos y marítimos
Combustibles

PROYECTOS

REVESTIMIENTO DE DEFENSAS PORTUARIAS



REVESTIMIENTOS Y PLACAS DE DESGASTE EN UHMW-PE PARA INFRAESTRUCTURA PORTUARIA Y SISTEMAS DE DEFENSA

Los revestimientos de Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular (UHMW-PE) en muelles portuarios son paneles técnicos de alta ingeniería diseñados para la absorción de impactos y la mitigación del desgaste por abrasión. Estos sistemas blindan las estructuras críticas de acero y hormigón frente a las severas cargas dinámicas y solicitudes mecánicas generadas durante el atraque y amarre de las embarcaciones. Gracias a su estructura polimérica avanzada, ofrecen una durabilidad excepcional en entornos marinos agresivos, destacando por su bajo coeficiente de fricción, nula absorción de humedad, alta resistencia química a la salinidad y estabilidad frente a la radiación UV.

MAXIMIZACIÓN DE LA VIDA ÚTIL: Su resistencia al desgaste y al cizallamiento supera al caucho y al acero, eliminando el riesgo de corrosión y degradación estructural.

OPTIMIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO: Su alta resiliencia ambiental reduce drásticamente las intervenciones operativas, minimizando los costos de recambio y el tiempo de inactividad del muelle.

PROTECCIÓN INTEGRAL DE ACTIVOS: Actúa como una interfaz amortiguadora que disipa la energía del impacto, previniendo daños estructurales tanto en los cascos de los buques como en la infraestructura portuaria.

Contamos con el equipo humano perfecto para dar solución y precisión a tus proyectos. Aseguramos la experiencia y expertiz necesaria para llevar a cabo todo tipo de complejidades.

PROYECTOS

SOLUCIONES DE INGENIERÍA EN UHMW-PE PARA MINERÍA DE ALTA EXIGENCIA

En Plastec SpA desarrollamos soluciones de revestimiento de alto rendimiento utilizando Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular, diseñadas específicamente para optimizar la continuidad operacional y proteger activos críticos frente al impacto y la abrasión severa en la gran minería.

CASO DE ÉXITO: OPTIMIZACIÓN EN CHUTES DE GRANDES DIMENSIONES

La confianza depositada por clientes de la envergadura de CODELCO respalda nuestra capacidad técnica y logística. Para este mandante, Plastec SpA asumió el desafío de revestir un chute de grandes dimensiones, ejecutando el proyecto íntegramente en planta en un plazo récord de 15 días.

A través de un trabajo de co-ingeniería entre nuestros técnicos especialistas y el equipo del mandante, se desarrolló una innovadora técnica de dimensionamiento y modulación de cortes. Este diseño estratégico no solo aseguró un ajuste perfecto, sino que fue planificado para disminuir drásticamente los plazos y facilitar las labores de mantenimiento y recambio a futuro.



REVESTIMIENTO DE ALTA RESISTENCIA PARA CARGADORES FRONTALES

Implementamos soluciones de protección en equipos de movimiento de tierra mediante el revestimiento de baldes de cargadores frontales con UHMW (modificado) en un espesor de 10 mm.

Blindar la estructura original de acero con un polímero de ultra alto peso molecular (6.2 millones de g/mol) permite disipar la energía de los impactos y mitigar el desgaste abrasivo, lo que incrementa considerablemente la vida útil del equipo y reduce los tiempos de inactividad por reparaciones estructurales.



REVESTIMIENTO DE TOLVAS DE VOLQUETES: INNOVACIÓN CONTRA LA ANTIADHERENCIA

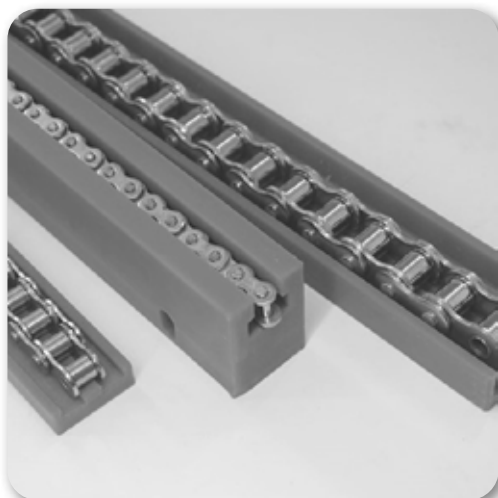
El revestimiento técnico de tolvas de volquetes con UHMW (modificado) constituye una solución avanzada para la optimización del ciclo de transporte.

Gracias a su bajísimo coeficiente de fricción, este sistema elimina los problemas de adherencia de material (efecto carry-back), el cual suele causar atascos, riesgos de volcamiento y retrasos críticos en las zonas de descarga. Al mismo tiempo que asegura un flujo de material continuo y eficiente, actúa como una barrera de sacrificio que protege la estructura de acero contra el desgaste prematuro.

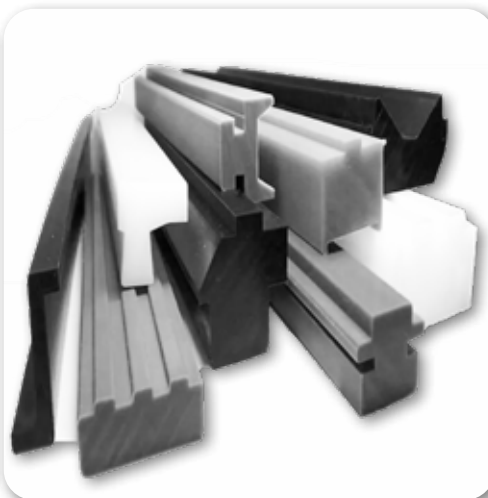


Nuestro compromiso como compañía es ofrecer el mejor servicio posible a nuestros clientes, entregando un enfoque integral y siendo un aliado estratégico para tus proyectos.

ALCANCE



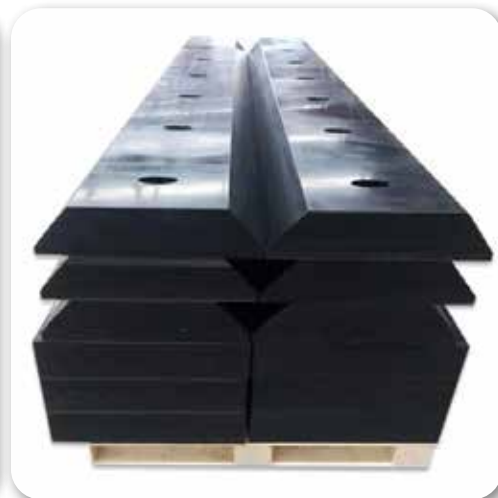
Rieles para cadenas, guías para rodamientos, paletizadoras, repuestos para maquinaria de alta producción, y producción en serie



Revestimiento especializado, chutes. mejoramiento de eficiencia técnica y logística.



Bujes estandarizados y a medida, topes, tapas, ruedas, poleas, rodillos y mas.



Defensas portuarias.



Placas estabilizadoras para posicionamiento de gruas, camiones, y maquinaria pesada y otros que necesiten soporte.



Partes y piezas especiales para distinto tipo de rubros y usos

CLIENTES



Y muchos más que han confiado en nuestra experiencia y capacidad técnica.

A photograph of a plastic processing factory. In the foreground, a white table displays various plastic parts: gears of different sizes and colors (white, green, grey), a large white cylindrical part, a green cylindrical part, and several smaller white and green components. In the background, a worker in a light blue uniform is visible, and large industrial machinery is present. The scene is brightly lit with natural light from large windows.

CATÁLOGO

PLÁSTICOS DE INGENIERÍA

NYLON PA6

DESGASTE Y FRICCIÓN



Es uno de los plásticos de ingeniería más utilizados en la industria debido a su excelente equilibrio entre propiedades mecánicas y costo. Destaca por su alta resistencia al impacto, gran capacidad de amortiguamiento mecánico y una notable resistencia al desgaste y a la abrasión. Posee un bajo coeficiente de fricción, lo que lo hace ideal para piezas sometidas a movimiento y roce constante. Es un material tenaz, con buena resistencia química a aceites, grasas y solventes comunes, y es fácilmente mecanizable en torno, fresa o dimensionadora. Sin embargo, es un polímero higroscópico, lo que significa que absorbe humedad del ambiente; esto incrementa su resistencia al impacto y flexibilidad, pero reduce ligeramente su rigidez y estabilidad dimensional en ambientes extremadamente húmedos. Es la opción preferida para sustituir piezas de bronce, aluminio y otros metales no ferrosos en aplicaciones mecánicas.



TEMPERATURA MIN -40°C ; MAX
CONTINUO 100°C



FORMATO BARRA
PLANCHA



COLORES NATURAL
NEGRO



FAMILIA TÉCNICA POLIAMIDAS

APLICACIONES

Desgaste por abrasión y fricción mecánica.
Bujes y cojinetes; poleas y polines engranajes industriales; rodillos; placas de desgaste

HMW POLIETILENO

DESLIZAMIENTO, IMPACTO



El HMW (Poliétileno de Alto Peso Molecular, conocido comercialmente como PE 500) es un polímero de ingeniería que destaca por su excelente resistencia al desgaste por abrasión y un coeficiente de fricción notablemente bajo, lo que facilita el deslizamiento continuo de materiales. Posee una magnífica resistencia al impacto, incluso en condiciones de bajas temperaturas, y es completamente inerte, lo que lo hace apto para el contacto directo con alimentos (cumple con normativas FDA). Presenta una absorción de humedad prácticamente nula y una alta resistencia química a ácidos, álcalis y solventes orgánicos. Aunque tiene menor resistencia al desgaste que el UHMW-PE, el HMW ofrece una alternativa altamente rentable, con una excelente procesabilidad y facilidad de mecanizado en torno o dimensionadora. Es una solución estándar y eficiente para optimizar flujos de materiales en líneas de producción y envasado.



TEMPERATURA MIN -100°C
MÁX 80°C



FORMATO BARRA
PLANCHA



COLORES NATURAL
NEGRO



FAMILIA TÉCNICA POLIETILENO

APLICACIONES

Deslizamiento, resistencia al impacto y bajo desgaste (excelente opción rentabilidad - durabilidad)
Guías de rodadura y perfiles; tablas de corte y picado; revestimientos ligeros; estrellas y sinfines de distribución; placas de tope y amortiguación

UHMW (POLIETILENO DE ULTRA ALTO PESO MOLECULAR - PE 1000)

ABRASIÓN, IMPACTO, DESLIZAMIENTO



El UHMW (Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular, o PE 1000) es el plástico de ingeniería definitivo para combatir el desgaste por fricción y abrasión severa. Gracias a su gigantesca masa molecular, ofrece una resistencia al impacto incomparablemente alta (no se quiebra ni astilla) y el coeficiente de fricción más bajo de todas las poliolefinas, superando incluso al acero en resistencia al desgaste abrasivo en bajas granulometrías. Es un material autolubricante, con absorción de humedad totalmente nula, lo que evita de forma absoluta la adherencia de materiales finos o húmedos. Posee una extraordinaria resistencia química y cumple con las normativas FDA para el contacto con alimentos. Su excepcional tenacidad a temperaturas criogénicas lo hace ideal para condiciones extremas. Es altamente mecanizable en dimensionadoras y fresadoras, siendo la solución óptima para revestimientos pesados y componentes mecánicos expuestos a alto flujo de material.



TEMPERATURA MIN -200°C
MÁX 80°C



FORMATO BARRA
PLANCHA



COLORES NATURAL
NEGRO



FAMILIA TÉCNICA POLIETILENO

APLICACIONES

Ideal para la máxima resistencia a la abrasión, impacto y deslizamiento.

Revestimiento de tolvas, silos y canaletas; guías y perfiles; placas de desgaste para defensas portuarias; ruedas dentadas, estrellas y rodillos.

UHMW (POLIETILENO MODIFICADO DE ULTRA ALTO PESO MOLECULAR)

ANTICORROSIVO, ANTIADHERENTE



Esta versión de UHMW es una formulación premium y modificada de polietileno de ultra alto peso molecular, diseñada específicamente para optimizar el flujo de materiales a granel y mejorar el rendimiento mecánico frente a revestimientos estándar. Destaca por poseer un coeficiente de fricción extremadamente bajo y una propiedad antiadherente superior, lo que previene por completo el estancamiento, el apelmazamiento o la congelación de materiales finos, húmedos o cohesivos. Cuenta con aditivos especiales que le otorgan una excelente resistencia a la degradación por rayos UV y una estabilidad térmica mejorada frente a los polietilenos convencionales. Su flexibilidad superior facilita la instalación y adaptación en tolvas, canaletas y camiones tolva, absorbiendo vibraciones e impactos moderados de manera eficiente. Es químicamente inerte, inmune a la corrosión y mantiene un rendimiento excepcional en las condiciones ambientales más severas de la industria pesada.



TEMPERATURA MIN -150°C
MAX 90°C



FORMATO BARRAS
PLANCHAS



COLORES AZUL



FAMILIA TÉCNICA POLIETILENO
MODIFICADO

APLICACIONES

Ideal para el REVESTIMIENTO ANTICORROSIVO, ANTIADHERENTE Y DE ALTO FLUJO TÉRMICO. Revestimiento de tolvas de camiones mineros y de volteo. Silos, tolvas. Canaletas de transferencia y chutes. Alimentadores vibratorios. Raspadores de bandas transportadoras de alto rendimiento.

HDPE (POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD)

RESISTENCIA QUÍMICA, LIGERO, SOLDABLE



Es uno de los polímeros más versátiles y utilizados en el sector industrial gracias a su excepcional resistencia química a ácidos, álcalis y disolventes. Se caracteriza por una densidad muy baja que reduce el peso de las estructuras, una absorción de humedad prácticamente nula y una gran tenacidad al impacto, incluso en bajas temperaturas. Es un material completamente atóxico e inodoro que cuenta con certificación FDA para el contacto directo con alimentos. A diferencia de otros plásticos de ingeniería, el HDPE destaca por su excelente capacidad de soldadura por termofusión, lo que permite fabricar estanques, ductos y estructuras complejas herméticas. Es altamente mecanizable en torno, fresa y dimensionadora vertical, ofreciendo una solución económica y de larga vida útil frente a la corrosión y el desgaste moderado.



TEMPERATURA MIN -50°C
MAX 80°C



FORMATO BARRA
PLANCHAS



COLORES NATURAL
NEGRO



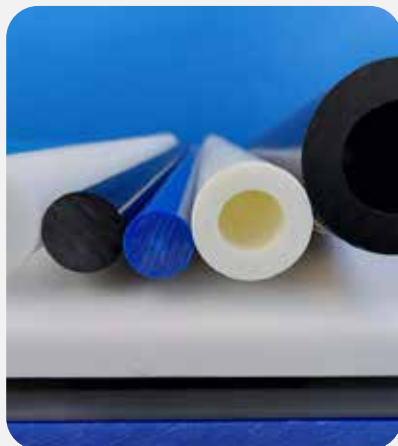
FAMILIA TÉCNICA POLIETILENO
TERMOPLASTICO

APLICACIONES

Ideal para RESISTENCIA QUÍMICA, LIGEREZA Y SOLDABILIDAD [Excelente versatilidad estructural e higiénica]. Estanques y cubas industriales. Tablas de corte y mesones. Guías, rodillos y componentes logísticos. Paletas de mezcla y palas.

POM-C (COPOLÍMERO DE POLIOXIMETILENO / ACETAL COPOLÍMERO)

MECANIZADO DE PRECISIÓN Y RESISTENCIA A HIDRÓLISIS



El POM-C (Polioximetileno Copolímero), frecuentemente comercializado como Ertacetal C, ofrece un rendimiento optimizado frente al POM homopolímero, destacando por una resistencia química superior a los álcalis fuertes y una excelente resistencia a la hidrólisis (degradación por agua caliente y vapor). Mantiene la extraordinaria estabilidad dimensional, nula absorción de humedad y rigidez mecánica características de la familia del acetal, lo que asegura tolerancias milimétricas permanentes en las piezas mecanizadas. Su estructura molecular le otorga una alta resistencia al impacto, baja fricción y un comportamiento excepcional ante la fatiga por esfuerzos repetitivos. Cuenta con aprobación FDA para la industria alimentaria y médica, soportando procesos de limpieza y sanitización agresivos. Es sumamente dócil para el mecanizado de alta precisión en torno y fresa, garantizando piezas terminadas libres de tensiones internas y porosidades en su núcleo.



TEMPERATURA MIN -50°C
MAX 100°C



FORMATO BARRA
PLANCHAS



COLORES NATURAL
NEGRO



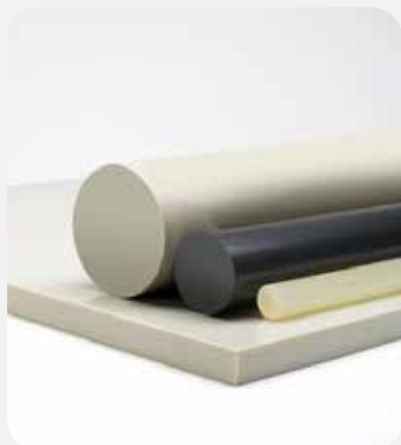
FAMILIA TÉCNICA POLIACETALES

APLICACIONES

Ideal para el MECANIZADO DE PRECISIÓN Y RESISTENCIA A LA HIDRÓLISIS [Superior estabilidad en contacto con agua caliente y agentes químicos]. Componentes para plantas faenadoras y de alimentos. Bujes y bridas sumergidas. Colectores, postones y dosificadores. Aisladores e interruptores de precisión. Garras y pinzas de sujeción.

POLIPROPILENO (PP)

**RESISTENCIA QUÍMICA,
TEMPERATURA Y DOBLADO**



El Polipropileno (PP) es un termoplástico de ingeniería de baja densidad que destaca por su extraordinaria resistencia al ataque químico de ácidos concentrados, álcalis, sales y solventes orgánicos. Supera al polietileno (HDPE) en resistencia térmica y rigidez, manteniendo sus propiedades mecánicas intactas a temperaturas más elevadas. Una de sus propiedades más notables es su resistencia a la fatiga por flexión, lo que le permite actuar como una "bisagra integrada" sin agrietarse ni romperse tras millones de ciclos de doblado. Posee una absorción de humedad prácticamente nula, excelentes propiedades de aislamiento eléctrico y cuenta con aprobación FDA para el contacto con alimentos. Es un material altamente soldable por termofusión y aporte de cordón, lo que, sumado a su facilidad para ser mecanizado o dimensionado, lo convierte en la opción estándar para la fabricación de estructuras de almacenamiento de fluidos agresivos.



TEMPERATURA MIN 0°C
MÁX 100°C



FORMATO BARRA
PLANCHA



COLORES GRIS
NATURAL



FAMILIA TÉCNICA TERMOPLÁSTICO

APLICACIONES

Ideal para EXCEPCIONAL RESISTENCIA QUÍMICA, TEMPERATURA Y DOBLADO (El material estructural definitivo para entornos corrosivos). Componentes de bombas y válvulas químicas. Tablas de procesos químicos y revestimientos. Separadores y matrices de flexión.

PTFE (POLITETRAFLUOROETILENO / TEFLÓN)

**RESISTENCIA TÉRMICA Y QUÍMICA,
ANTIADHERENCIA**



El PTFE (Politetrafluoroetileno), conocido mundialmente como Teflón, es un plástico de ingeniería de alto rendimiento con propiedades extraordinarias y únicas. Destaca por tener el coeficiente de fricción más bajo entre todos los materiales sólidos conocidos, lo que le otorga una capacidad autolubrificante y antiadherente absoluta (nada se le pega). Su resistencia química es prácticamente universal, siendo inmune al ataque de casi todos los ácidos, bases, solventes y agentes corrosivos, incluso a altas temperaturas. Posee propiedades de aislamiento eléctrico excepcionales y no absorbe humedad en absoluto. Es un material atóxico que cumple estrictamente con las normativas FDA para la industria alimentaria y farmacéutica. Aunque tiene una menor resistencia mecánica al desgaste por carga pesada en comparación con el Nylon o el UHMW, su estabilidad molecular le permite operar en rangos térmicos donde ningún otro plástico sobrevive.



TEMPERATURA MIN -200°C
MÁX 260°C



FORMATO BARRA
PLANCHA



COLORES BLANCO (PURO)



FAMILIA TÉCNICA FLUOROPOLÍMERO

APLICACIONES

Ideal para la MÁXIMA RESISTENCIA TÉRMICA, QUÍMICA Y ANTIADHERENCIA (El plástico más inerte y resistente a temperaturas extremas). Sellos, empaquetaduras y juntas tóricas. Asientos de válvulas y revestimientos. Bujes y cojinetes para alta temperatura, Placas de deslizamiento (Pads). Revestimientos antiadherentes y matrices.

DUROCOTON (LAMINADO FENÓLICO CON BASE ALGODÓN)

CARGA MECÁNICA, IMPACTO



El Durocoton es un material compuesto de ingeniería de tipo termoestable, fabricado mediante la impregnación de capas de tejido de algodón de alta calidad con resinas fenólicas, las cuales se someten a alta presión y temperatura. Este proceso genera un bloque homogéneo no reversible (no se funde con el calor) que destaca por una extraordinaria resistencia mecánica a la flexión, tracción y compresión. Posee una gran capacidad para absorber vibraciones, amortiguar impactos y tolerar cargas de choque severas sin sufrir deformaciones. Su estructura porosa a nivel microscópico le permite absorber pequeños porcentajes de aceite o agua, transformándolo en un material autolubrificante que mitiga el desgaste en condiciones de lubricación deficiente o nula. Cuenta con excelentes propiedades dieléctricas y es altamente resistente al ataque de grasas, aceites y combustibles, siendo fácilmente mecanizable en torno, fresa y dimensionadora vertical.



TEMPERATURA MIN -20°C
MÁX 120°C



FORMATO BARRAS
PLANCHAS



COLORES CAFE O MARRÓN
OSCURO



FAMILIA TÉCNICA LAMINADOS
INDUSTRIALES

APLICACIONES

Ideal para SOPORTAR GRANDES CARGAS MECÁNICAS, IMPACTOS. (El material tradicional más robusto para condiciones severas).

Bujes y cojinetes de servicio pesado. Engranajes silenciosos. Paletas para bombas de vacío y compresores. Placas de desgaste y guías de deslizamiento. Aisladores mecánicos y eléctricos

ACRÍLICO (PMMA - POLIMETILMETACRILATO)

TRANSPARENCIA, ESTÉTICA Y RESISTENCIA UV



El Acrílico (PMMA) es un plástico de ingeniería rígido que destaca por sus extraordinarias propiedades ópticas, ofreciendo una transparencia superior a la del vidrio (transmite hasta el 92% de la luz visible) con solo la mitad de su peso. Posee una resistencia inherente y excepcional a la degradación por rayos ultravioleta (UV) y al envejecimiento ambiental, lo que garantiza que no se amarillee ni pierda brillo al estar expuesto a la intemperie por años. Aunque es más sensible al rayado superficial y menos resistente al impacto que el policarbonato, supera con creces al vidrio en seguridad, ya que no se astilla de forma peligrosa al romperse. Es un material térmicamente moldeable (termoformable) con gran facilidad y responde de manera excelente al mecanizado mediante dimensionadora vertical, fresadora CNC y corte por láser, logrando cantos pulidos de alta calidad visual.



TEMPERATURA MIN -40°C
MÁX 70°C



FORMATO PLANCHAS



COLORES TRANSPARENTE
OTROS



FAMILIA TÉCNICA PLÁSTICOS
ESTRUCTURALES

APLICACIONES

Ideal para MÁXIMA TRANSPARENCIA, ESTÉTICA Y RESISTENCIA UV (El rey de la óptica industrial y la exhibición).

Protecciones para maquinaria y guardias de seguridad. Visores, ventanas y escotillas. Paneles de exhibición y señalética. Cúpulas y claraboyas.

POLICARBONATO (PC)

**RESISTENCIA AL IMPACTO,
TRANSPARENCIA**



El Policarbonato es un termoplástico de ingeniería excepcional que combina una transparencia óptica similar a la del vidrio con una resistencia al impacto extraordinariamente alta, llegando a ser hasta 250 veces más resistente que el vidrio y 30 veces más que el acrílico. Es un material sumamente tenaz que no se astilla, triza ni quiebra ante golpes violentos, caídas de objetos o vandalismo, lo que lo convierte en el estándar de seguridad industrial por excelencia. Posee una excelente rigidez estructural, buenas propiedades de aislamiento térmico y una resistencia al fuego autoextinguible. Es un plástico muy versátil que se puede curvar en frío directamente en la obra o mecanizar con facilidad en dimensionadoras y fresadoras. Cuenta con versiones con protección coextruida contra los rayos UV para evitar su degradación y amarillamiento al aire libre, siendo la solución definitiva donde se requiere visibilidad y protección total.



TEMPERATURA MIN -40°C
MÁX 120°C



FORMATO PLANCHA



COLORES TRANSPARENTE
OTROS



FAMILIA TÉCNICA PLÁSTICOS
ESTRUCTURALES

APLICACIONES

Ideal para una MÁXIMA RESISTENCIA AL IMPACTO Y TRANSPARENCIA (El blindaje transparente de la industria, prácticamente irrompible). Guardas y pantallas de protección de maquinaria pesada. Cabinas de operación y parabrisas. Visores de seguridad y caretas. Techumbres industriales y tragaluces. Ventanas de alta seguridad

LAMAS PVC

**AISLACIÓN TÉRMICA, ACÚSTICA
Y AGENTES EXTERNOS**



Las lamas de PVC flexible son una solución industrial para el aislamiento térmico, acústico y delimitación de áreas, garantizando visibilidad y paso continuo.



FORMATO Rollos 50 mt

2 x 200mm: Tráfico peatonal y accesos pequeños (hasta 3 mt)

3 x 300mm: Tráfico mixto (peatón/grua horquilla) y alturas medias.

4 x 400mm: Uso pesado en portones de gran altura (>4,5 mt) o en zonas con viento fuerte.



TEMPERATURA **Estandar (-15°C a +50°C):** Transparente, ideal para bodegas, despacho y cámaras de refrigeración.
Polar (-40°C a +15°C): Transparente, altamente flexible bajo cero. Especial para congelados y túneles de frío.

Anti - insectos (-15°C a +50°C): Color amarillo reflectante que repele plagas. Clave en agroindustria y plantas de alimentos.

Protección UV / Soldadura (-15°C a +50°C): Tonos oscuros que filtran la radiación nociva del arco eléctrico (norma ISO 25980), protegiendo la vista de los operadores.



Si tienes un requerimiento diferente a lo que te mostramos aquí, no dudes en contactarnos para encontrar una solución a tu necesidad.



Somos una empresa especializada en soluciones de alta calidad para el mercado industrial y minero en Chile y el mundo. Abastecemos a fabricantes de piezas y repuestos con la mayor variedad de plásticos de ingeniería, respaldados por prestigiosas fábricas globales. Nos proyectamos como el proveedor más confiable del sector, destacando por nuestro amplio stock, diversidad de formatos y precios competitivos; además de contar con partners estratégicos que nos permiten llegar a cada rincón del país.

Disponemos de un stock permanente y una amplia variedad de formatos en barras y planchas. Además, para entregar una solución adecuada a (o a la medida de) los requerimientos de cada proyecto, ofrecemos un servicio especializado de dimensionamiento para ambos formatos.

SUCURSALES | SANTIAGO

Bio Bio N° 557, Santiago, Region Metropolitana
+56 2 2378 9628 / +56 2 2378 9630

CONCEPCION

Janaqueo N° 1832, Concepcion, Region del Bio Bio
+56 41 230 6843 / +56 9 4227 0257

CORREO ELECTRONICO

info@plastec.cl